Einladung zum Seminarzyklus 2025, Stanz-Biege-Umformtechnik, Werkzeugbau

Fördern Sie Ihre Fachkompetenz in der Stanz-Biege-Umformtechnik durch folgende Seminare

Themen	Datum	Ort
Fachkompetenz in der Stanz-Biege-Umformtechnik vom 3D-Modell zum Serienteil in der Einzel, Folgeverbund- oder Stufenpresse; Fertigung mit Qualitätssicherung und der richtigen Betriebsmittelwahl.	Mittwoch 30.April 2025	Hotel B&B, Helblingstrasse, 4852 Rothrist Hotel Autobahn-Ausfahrt: Rothrist blechwissen www.blechwissen.ch
Projekte in der Automotiv Blechverarbeitung Herausforderung beim Fertigen von Mittel- und Grossserienteilen mittels Folgeverbund- oder Transferwerkzeugen Lerneffekt von Automotivteilen in der 0-Fehler Strategie bei Jehle Biegetechnik theoretische und praktische Vertiefung, Beispiele an Biegeteilen, deren Machbarkeiten und Ausführungen mit Erfahrungsaustausch bei Victorinox	Mittwoch 14. Mai 2025 Mittwoch 04.Juni 2025	Jehle AG Büntenstrasse 180, 5275 Etzgen www.jehleag.ch Victorinox Ibach 3438 Ibach
Laserschweissen oder Umformen? Kriterien und Vorgaben fürs Laserschweissen. Wie muss konstruiert werden und ab wann lohnt sich die innovative Technologie. Wie ist es im Product-Lifecycle untergebracht und in welchem Zusammenhang steht es mit der werkzeuggebundenen Fertigung.	Donnerstag 21.August 2025	www.victornox.com/ch/de SWISSFACTORY GROUP Egro Industrial Systems AG Mellingerstrasse 10 5443 Niederrohrdorf www.swissfactory.group
Industrie 4.0 Fehlererkennung und Ursachenermitt- lung in der Stanz-Biege-Umformtechnik mit 5 Einflussfaktoren, Material, Werkzeug, Presse, Tribo- logie und Mensch, Erklärung anhand eines Zahnrades, deren Abhängigkeiten und Verbindungen bei Schulthess	Donnerstag 18.September 2025	Schulthess Wolfhausen 8633 Wolfhausen www.schulthess.ch
Stanzteiltechnologie in der Umformtechnik Die theoretische und praktische Vertiefung, Beispiele an Stanzteilen, deren Machbarkeiten und Ausführungen mit Erfahrungsaustausch bei Schiess	Donnerstag 02.Oktober 2025	Schiess Feinstanztechnik 9620 Lichtensteig www.fschiess.com
Umformtechnik mit verschiedensten Verfahren: Tiefziehen, Drücken, Hydromechanik- Ziehen, Fluidpressen und deren Anwendung sowie theoretische und praktische Vertiefung. Kaltfliesspressen und deren Anwendungen mit eindrücklicher Besichtigung bei Schmidlin	Donnerstag 23.Oktober 2025	Wilhelm Schmidlin AG Gotthardstrasse 51 6414 Oberarth www.schmidlin.ch Schmidlin
Blech-Werkstoffkunde in einer Hightechfrima vom Rohmaterial zu den Parameter-Blechkennwerten und deren Auswirkungen auf unser Ergebnis für die Stanz-, Biege-, Umformtechnik. 100 % Produktionssicherheit gewährleisten ein «MUSS»	Mittwoch 19.November 2025	Advaltech AG Freiburgstrasse 556 3172 Niederwangen www.advaltech.com
ONLINE LIVESTREAM ½ Tag Erfahrungsaustausch in der Stanz-Biege-Umformtechnik Wissenstransfer in der komplexen Fertigung von Umformteilen im Austausch der Zusammenhänge der Machbarkeitsstudien zu der Realisierung der Projekte	Mittwoch 03.Dezember 2025	www.blechwissen.ch blechwissen wissen vermitteln - qualität sichern

ORGANISATION / ANMELDUNG

Zeit: 09.00 bis 16.30 Uhr

Leitung: Daniel Galasse, blechwissen.ch

Egro Industrial Systems AG, 5443 Niederrohrdorf

Leiter Forum Blech Academy

Tel. 079 690 60 38, <u>d.galasse@egroindustry.com</u> Tel. 079 690 60 38, <u>d.galasse@blechwissen.ch</u>

Netzwerk:

www.blechwissen.ch/.de/.at

VDI Verein Deutscher Ingenieure







IFU INSTITUT FÜR UMFORMTECHNIK

D - 58507 Lüdenscheid

Tel. +49-(0)2351-1064-200, starker@ifu-online.de www.ifu-online.de

Zielpublikum: Die Seminare richten sich an Anfänger und Fortgeschrittene, die wertvolle Erkenntnisse

für ihre tägliche Arbeit gewinnen möchten. Basierend auf den Grundlagen werden stets die neuesten Entwicklungen und Errungenschaften des jeweiligen Fachgebiets vorgestellt

und praxisnah erläutert.

Ziel und Inhalte:

Die Teilnehmenden erhalten wertvolle Impulse, um ihre Arbeit im Werkzeugbau sowie in der Stanz-, Biege- und Umformtechnik optimal weiterzuführen. Es besteht die Möglichkeit, Bauteile zur Besprechung mitzubringen oder diese vorab an die Organisatoren zu senden (siehe Kursprogramm).

Besondere -

Hinweise:

- Livestream-Option: Alle Seminare können auch als Livestream gebucht werden.

- Umfassende Seminarunterlagen: Die Teilnehmer erhalten eine Zusammenfassung der Vorträge im PDF-Format auf einem USB-Stick, eine Teilnehmerliste sowie ein Teilnahme-

Zertifikat gemäss DIN EN ISO 9001.

- Praxisbezug: Viele komplexe Musterteile aus der Praxis stehen zur Ansicht und können

fotografiert werden.

	Nichtmitglieder	Mitglieder Forum Blech	
Kosten pro Seminar:	Livestream CHF 460	Livestream CHF 360	
	½ Tag Livestream CHF 230	½ Tag Livestream CHF 180	
Kosten pro Seminar:	CHF 560	CHF 460	
Ab 2 Teilnehmer/Seminar	10%	10%	
Inbegriffen sind:	Dokumentation, Mittagessen und Pausenerfrischungen Bei Livestream Dokumentation CHF 50 als pdf zusätzlich oder Präsenz Seminar Dokumentation CHF 25als pdf inkl.		
Anmeldung:	Über die Homepage <u>www.forumblech.ch</u> Anmeldeschluss: jeweils 2 Tage vor Kursbeginn. Anmeldeverpflichtung: Absage 5 Tage vor Seminar 50% Anmeldeverpflichtung: Absage 3 Tage vor Seminar 80 %		

Organisation:

Forum Blech, Natel Tel. 079 690 60 38, E-Mail: <u>d.galasse@blechwissen.ch</u> oder E-Mail: <u>info@forumblech.ch</u>, Homepage: <u>www.forumblech.ch</u>

Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, und Umformtechnik

vom 3 D Modell zum Serienteil im Einzel-Folgeverbund oder Stufenpressen mit Qualitätssicherung und der richtigen Betriebsmittelwahl

www.blechwissen.ch

Datum Mittwoch, 30. April 2025

Ort Hotel B&B, Helblingstrasse, 4852 Rothrist

Hotel Autobahn-Ausfahrt: Rothrist - Olten

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar Seminar mit vielen praktischen Beispielen

09.20 Uhr 1. Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im "Projekt"

• Projektablauf bis zur Serienreife der Blechumformwerkzeuge

Theorie Projektablauf

• Projektablauf von Stanz-, Biege-, Umformwerkzeugen

• Einfluss des Werkzeugtransports (Transfer-Folgeverbundbauweise)

Ausarbeiten eines Werkzeugkonzeptes mit anschliessender Kalkulation

10.30 Uhr Kaffeepause

10.45 Uhr 2. Fachkompetenz in der Stanz-Biege-Umformtechnik im "Konzept"

Ausarbeiten eines Werkzeugkonzeptes mit Kalkulation

• Anwendungen mit unterschiedlichen Verfahren und Maschinen

• Angewandte Beispiele aus der Automobilindustrie

Entwicklungen für prozesssichere Anwendung, Einfluss des Materials

12.00 Uhr Diskussion

12.15 Uhr Mittagessen

13.30 Uhr 3. Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im "Management"

• Werkzeug-Management mit Entwicklungsplan

• Pflichtenheft und Konstruktionsabnahme

• Richtlinie WZ-Bestellung

• Werkzeugabnahme mit Checkliste WZ-Abnahme

15.00 Uhr Erfrischung mit Kaffeepause

15.15 Uhr 4. Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik in der "Machbarkeit"

Machbarkeit in der Stanztechnik z.B. kleinstmöglicher Stanz Ø

• Machbarkeit in der Biegetechnik z.B. kleinstmöglicher Biegeradius

Machbarkeit in der Umformtechnik

Anwendungsbeispiele aus der Praxis

Erklärung und Beurteilungsanalyse an vorhandenen Mustern

16.15Uhr Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Projekte in der Automotiv Blechverarbeitung mit Betriebsbesichtigung bei Jehle AG in Etzgen

Herausforderung beim Fertigen von Mittel- und Grossserienteilen mittels Einlege- oder Folgeverbund- oder Transferwerkzeugen Lerneffekt von Automotivteilen in der 0-Fehler Strategie www.jehleag.ch

Datum Mittwoch 14. Mai 2025

Ort Jehle AG, Büntenstrasse 180, 5275 Etzgen

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

Inhaber Jehle AG; Raphael Jehle, Sivathasan Yoaglingam Leiter Technik

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar

Seminar mit vielen praktischen Beispielen

(Folgeverbundstreifen und Transfer Musterteile)

09.20 Uhr Projektablauf bis zur Serienreife der Blechumformwerkzeuge

• Theorie Projektablauf

• Projektablauf von Stanz-, Biege-, und Umformwerkzeugen

Streifenbilder analysieren und bewerten

• Einfluss des Werkzeugs und Fehlererkennung in der Projektphase

10.30 Uhr Kaffeepause

10.45 Uhr Technik und Herausforderung in der Fertigung der Grossserieteile

mit Projektplanung

- Ausarbeiten eines Werkzeugkonzeptes mit anschliessender Kalkulation
- Anwendungen mit unterschiedlichen Verfahren und Maschinen
- Angewandte Beispiele aus der Automobilindustrie
- Entwicklungen f
 ür prozesssichere Anwendung
- Finfluss des Materials

12.00 Uhr Diskussion

12.15 Uhr Mittagessen

13.30 Uhr Begrüssung und Präsentation Jehle AG

- Vorstellung der Jehle AG
- Flexibilität und Preisdruck auf den Markt
- Wie können wir dem Preisdruck bestehen
- Höchste Präzision vom Werkzeugbau bis zur Baugruppe
- Betriebsrundgang durch die Jehle AG

Biegetechnik mit Betriebsbesichtigung bei Victorinox AG, in Ibach.Schwyz

Qualität und Wirtschaftlichkeit des Biegeprozesses unterstützen die Machbarkeitsanalyse in der Blechverarbeitung und Profilbearbeitung!

www.victornox.com/ch/de

Datum Mittwoch, 04. Juni 2025

Ort Victorinox AG, 6438 Ibach.Schwyz

und am Vormittag im Restaurant (wird bekannt gegeben)

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

und Victorinox AG

Seminarprogramm / Themen

09.00 UhrBegrüssung und Bemerkungen zum Seminar09.20 UhrWerkstoffverhalten bei Biegeumformungen

Biegewulst, Biegeradius, Rückfederung

• Berechnung der Zuschnittlänge (Abwicklungslänge)

Blechwerkstoff deren Einfluss Parameter

10.30 Uhr Kaffeepause

• Kräfteberechnungen

• Keilbiegen, Abbiegen, Freies Biegen, Formbiegen, Rollbiegen

• Formschlüssiges Biegen

• Herausforderungen verschiedenster Verfahren (Vergleich)

Musterbeispiele analysieren

• Einzelteile und Streifenbilder Kräfte als Hinweis der gewünschten Biegung

12.00 Uhr Diskussion

12.15 Uhr Mittagessen

13.15 Uhr Konstruktion von verschiedenen Biegewerkzeugen

Abkantwerkzeuge, Abbiegewerkzeuge, Rollbiegewerkzeuge

• Folgeverbundwerkzeuge, Abbiegewerkzeuge mit Schiebern

• Verschleissteile an Biegewerkzeugen

Biegewerkzeuge mit Keiltrieb

• Biegen im Folgeverbundwerkzeug

Checkliste f
ür die Konstruktion von Biegewerkzeugen

14.00 Uhr Diskussion

14.30 Uhr Begrüssung und Präsentation Victorinox AG

• Präsentation Technik und Produktion

Produktion der Messer

Rundgang durch die Produktion

Offene Fragen

16.15 Uhr Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Laserschweissen oder Umformen? Bei Egro Industrial Systems AG, in Niederrohrdorf

Vorgehensweise von einem mechanischen Bauteil zu einer Blechkonstruktion Product-Lifecycle 3D Druck zur werkzeuggebundenen Fertigung

www.swissfactory.group

Datum Donnerstag, 21. August 2025

Egro Industrial Systems AG, Mellingerstrasse 10, 5443 Niederrohrdorf Ort

Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG Seminarleitung

Mark Kaufmann, Head of SCM

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar 09.20 Uhr

Blech kann mehr als nur verformt werden → Wie kann ich mechanisch bearbeitete Teile in ein Blechteil transformieren

Machbarkeitsstudien mit Simulationen und Parametern

Product-Lifecycle → Der richtige Prozess zum richtigen Zeitpunkt von 3D-Druck zur werkzeuggebundenen Fertigung

Value-Engineering 360°

Vorteile des VE 360°

Anwendungsbeispiele

10.30 Uhr Kaffeepause

11 00 Uhr

Blechgerechtes Konstruieren à Verringerung der manuellen Produktionsprozesse

Laserschweissen und die neuen Möglichkeiten in Zusammenspiel mit der Werkzeuggebundenen Fertigung

0-Serie und Abnahme der Prototypen

Umsetzung in die Produktionssicherheit der Serienfertigung

12.00 Uhr Diskussion

12.15 Uhr Mittagessen

Parameter bestimmen der Machbarkeitsstudie in der Umformtechnik Ziehverhältnis Zieh-13.15 Uhr stufen, Biegestufen und Radien

14.30 Uhr Begrüssung und Präsentation SWISSFACTORY GROUP Besichtigung der Produktion in Niederrohrdorf:

Fertigung der komplexen Stanz-Biege-Umformtechnik

Umformtechnik bis zu hydromechanischer Umformung und Drücken

Entwicklung und Produkte

16.15 Uhr Diskussion

16.30 Uhr Verabschiedung

Industrie 4.0 Fehlererkennung und Ursachenermittlung in der Stanz-Biege-Umformtechnik bei Schulthess AG in Wolfhausen

mit 5 Einflussfaktoren, Material, Werkzeug, Presse, Tribologie und Mensch, Erklärung anhand eines Zahnrades, deren Abhängigkeiten und Verbindungen bei Schulthess AG, 8633 Wolfhausen,

www.schulthess.ch

Datum Donnerstag, 18. September 2025

Ort bei Schulthess AG, 8633 Wolfhausen, <u>www.schulthess.ch</u>

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

und Michael Winkler, Leiter Fertigungstechnik, Schulthess Maschinen AG, 8633 Wolfhausen

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar

09.20 Uhr 1. Fehlererkennung und Ursachenermittlung am Werkstoff

- Welche Werkstoffkennwerte beeinflussen die Umformung?
- Erkennungsmerkmale in der Oberflächenstruktur
- Rekristallisationsglühen gibt dem Werkstoff neue Form Fehlerhafte Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage
- 2. Fehlererkennung und Ursachenermittlung am Werkzeug
- Wie erkenne ich zwingend notwendige Korrekturen am Werkzeug?
- Wie geht man mit Werkzeugkorrekturen um?
- Wie wird dies im Werkzeug reproduziert (Brücke zum Fertigteil)?

Fehlerhafte Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage

10.30 Uhr Kaffeepause

11.00 Uhr 3. Fehlererkennung und Ursachenermittlung an der Maschine (Presse)

- Welchen Einfluss haben Stössel und Tisch auf die Umformung?
- Wie erkenne ich die richtige Auswahl der Presse?
- Welche Ausweichmöglichkeit habe ich bei Kapazitätsproblemen?
- Wie führe ich eine effiziente Erprobung durch (Erprobungspresse, Produktionspresse)?

Fehlerhafte Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage

4. Fehlererkennung und Ursachenermittlung in der Tribologie

Welche Bedeutung haben Schmiermittel und Folie in der Tribologie?

Gibt es Teile, die auf Grund ungenügender Beachtung der Tribologie nicht herstellbar sind?

12.30 Uhr Diskussion

12.45 Uhr Mittagessen

14.00 Uhr Begrüssung und Präsentation Schulthess Maschinen AG

- Präsentation Technik und Produktion
- Umformcenter 2025
- Rundgang durch die Produktion
- Offene Fragen

16.15 Uhr Diskussion und Verabschiedung

Scherschneiden Konterschneiden Feinschneiden Repassierschneiden bei Schiess AG in Lichtensteig

www.fschiess.com

Die konstruktive Werkzeugauslegung bestimmt wesentlich Qualität und Wirtschaftlichkeit in der Stanztechnik

Datum Donnerstag, 02. Oktober 2025

Fritz Schiess AG, Floozstrasse, 9630 Wattwil (GPS Adresse) Ort

Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG Seminarleitung Referenten

Und Frédéric Schiess Dip. Ing. ETH, Fritz Schiess AG

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Vorstellung

09.50 Uhr Schneidprozess und Kräfte beim Schneiden

- Schneidvorgang / Schnittkraft / Minderung der Schnittkraft
- Schnittarbeit / Hochreissen der Lochabfälle
- Konterschneiden
- Repassieren
- Feinschneiden
- Scherschneiden

11.00 Uhr Konstruktion von Schneidwerkzeugen

- Mehrteilige Werkzeuge
- Kriterien zur Auswahl des richtigen Werkstoffes
- Lage des Einspannzapfens
- Schneidwerkzeuge und Führung
- Schneidwerkzeuge mit Plattenführung
- Folgeschneidwerkzeuge in Plattenführungsbauweise
- Säulengeführte Schneidwerkzeuge

12.30 Uhr Mittagessen

13.30 Uhr Machbarkeitsanalyse in der Stanztechnik

Beispiele aus der Praxis und Werkzeugkonstruktion Auslegung der Stufen

14.00 Uhr Werkstoffkunde Werkzeuge

- Werkzeugstähle / Sinterwerkstoffe / Hartmetalle
- Teilebesprechung
- Beschichtungen der Werkzeugstähle PVD und CVD

16.00 Uhr Diskussion

Begrüssung und Präsentation Fritz Schiess AG 14.00 Uhr

- Neuste Entwicklung in der Stanztechnik
- Feinschneid-Stanzteile
- Werkzeugbau
- Betriebsbesichtigung und Teilefertigung

16.30 Uhr Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Besprechung von Praxisbeispielen (eigene mitbringen)

16.45 Uhr Verabschiedung

Umformtechnik mit Betriebsbesichtigung bei Wilhelm Schmidlin AG in Oberarth

www.schmidlin.ch

Umformtechnik mit verschiedensten Verfahren Tiefziehen, Drücken, Hydromechanisches Ziehen, Fluidpresse und deren Anwendung sowie theoretische und praktische Vertiefung!

Datum Donnerstag, 23. Oktober 2025

Ort Wilhelm Schmidlin AG Gotthardstrasse 51 CH-6414 Oberarth

und am Vormittag im Restaurant (wird bekannt gegeben)

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

Guido Singer Leitung Produktion Wilhelm Schmidlin AG

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar

Seminar mit vielen praktischen Beispielen (Umform-Musterteile)

09.20 Uhr Zuschnittermittlung

für runde Ziehteile

für rechteckige Ziehteile

• für ovale und für verschieden gerundete, zylindrische Ziehteile

10.15Uhr Kaffeepause

10.30 Uhr **Zugabstufungen**

Werkstoffauswahl

Ziehverhältnisse

Zugabstufungen der oben genannten Ziehteile

Rekristallisationsglühen zwischen Folgezügen

• Kaltfliesspressen Rohling und Verfahren

11.30 Uhr Die Materialwahl für Ziehwerkzeuge

• Normteile, Stahlgussarten, thermische Behandlungen

• Verschleissteile usw.

Kräfteberechnungen für Ziehwerkzeuge

Schnittkraft Ziehkraft und Blechhalterkraft

• Simulation von Umformteilen

12.00 Uhr Diskussion12.15 Uhr Mittagessen

13.45 Uhr Begrüssung und Präsentation Wilhelm Schmidlin AG

Einblick in Abwicklung komplexer Projekte «Badewanne» Machbarkeit in der Umsetzung komplexer Projekte

Erfahrungswerte in der Praxis

Anwendungsbeispiele aus der Praxis Betriebsrundgang durch die Fertigung

16.30 Uhr Diskussion und Frage-Runde im Plenum

16.45 Uhr Verabschiedung

Blech – Werkstoffkunde vom Rohmaterial zu den Parameter-Blechkennwerten und deren Auswirkungen auf unser Ergebnis in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik!

www.advaltech.com

Datum Mittwoch, 19. November 2025

Ort Advaltech AG Freiburgstrasse 556

3172 Niederwangen

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

Michael Spiegl Leiter Produktion bei Advaltech

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar

Seminar mit vielen praktischen Beispielen

09.20 Uhr Ermittlung von Werkstoffkennwerten

• Werkstoffprüfungen diverser Verfahren

• Messrastertechnik, Grenzformänderungsprobe, Erichsenprobe

• Spannungs-, Dehnungsdiagramm, Körnung Zugversuch

Legierungseinflüsse, C-Gehalt diverser Legierungen

Bedeutung der LME

• Div. Vergleichstabellen DD.DC.Al.Cr. usw

10.15 Uhr Kaffeepause

11.00 Uhr Beeinflussung der Kaltverfestigung

Vom Hochofen zu ESU G
ütern

Kaltverfestigung (mechanische Beeinflussung)

Wärmebehandlung (thermische Beeinflussung)

Änderung der Kristallstruktur

Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage

11.30 Uhr Strategie im Einkauf und Verkauf

Produktionssicherheit erhöhen
 Wertschöpfung im Voraus generieren

12.00 Uhr Mittagessen

13.30 Uhr Advaltech und seine Kennwerte

• Aus der Praxis unterstützt eines ETH Dozenten

Vorgehen bei Stanzteilen, Biegeteilen und Umformteilen

Kennwerte zur Umsetzung komplexer Formgebungen

14.30 Uhr Begrüssung und Besichtigung der Advaltech

Technologiezentrum

Werksbesichtigung und Betriebsrundgang

• Technologie in der Umsetzung auf höchste Produktionssicherheit

Komplexe Fertigung wie geht man damit um

16.30 Uhr Diskussion und Frage-Runde im Plenum

ONLINE Erfahrungsaustausch in der Stanz-, Biege-, und Umformtechnik

vom Auftrag zum Serienteil im Einzel-Folgeverbund oder Stufenpressen mit Qualitätssicherung und der richtigen Betriebsmittelwahl und welche Erfahrungswerte sind wichtig für kommende Projekte www.blechwissen.ch

Datum Mittwoch, 03. Dezember 2025

Ort ONLINE Livestream Seminar 1/2Tag ZOOM

Ihre Bespiele 10 + Tage im Voraus einreichen (Geheimhaltung garantiert)

Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG

Mark Kaufmann, Head of SCM

Seminarprogramm / Themen

08.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar

Seminar mit vielen praktischen Beispielen

08.20 Uhr 1. Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im "Projekt"

Projektablauf bis zur Serienreife der Blechumformwerkzeuge

Erfahrungswerte Projektablauf

• Erfahrungswerte von Stanz-,Biege-, Umformwerkzeugen

Erfahrungswerte eines Werkzeugkonzeptes mit Kalkulation

09.00 Uhr 2. Erfahrungswerte in der Stanz-Biege-Umformtechnik im "Konzept"

• Erfahrungswerte und Anwendungen mit unterschiedlichen Verfahren und Maschinen

• Angewandte Beispiele aus der Automobilindustrie

• Entwicklungen für prozesssichere Anwendung, Einfluss des Materials

09.30 Uhr Kaffeepause

09.45 Uhr 3. Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im "Management"

Erfahrungswerte Werkzeug-Management mit Entwicklungsplan

Erfahrungswerte Pflichtenheft und Konstruktionsabnahme

10.15 Uhr 4. Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik in der "Machbarkeit"

Erfahrungswerte der Machbarkeit in der Stanztechnik

Erfahrungswerte der Machbarkeit in der Biegetechnik

Erfahrungswerte der Machbarkeit in der Umformtechnik

• Anwendungsbeispiele aus der Praxis

Erklärung und Beurteilungsanalyse an vorhandenen Mustern

11.00 Uhr Praxisbeispiele analysieren und Lösungsmöglichkeiten ausarbeiten

•

11.30 Uhr Diskussion und Frage-Runde

12.00 Uhr Verabschiedung